

**NARDI COMPRESSORI srl** ha adottato la presente politica aziendale allo scopo di definire le strategie e gli obiettivi di miglioramento per soddisfare le parti interessate interne ed esterne all'azienda e garantire elevati standard di sicurezza nella propria attività.

La Direzione si impegna:

- a garantire al mercato la massima qualità dei prodotti e flessibilità nelle consegne, grazie all'organizzazione dei processi aziendali affidati a persone responsabili e motivate e a prassi operative che rispondono ai requisiti delle norme di sistema per cui l'azienda è certificata (ISO 9001:2015, UNI CEI EN ISO 13485).
- a mantenere i propri prodotti in regola con la normativa europea o del paese di destinazione degli stessi. In particolare il rispetto ai requisiti della direttiva PED per i compressori HP (2016/68/UE) o per compressori considerati dispositivi medici la direttiva 93/42/UE o il nuovo regolamento MDR (2017/745/UE).
- garantire ai propri dipendenti e visitatori la sicurezza sul lavoro e nell'ambiente di lavoro in generale (seguendo le indicazioni della norma UNI ISO 45001 e le linee guida UNI INAIL) e del D.Lgs 231/2001 per la responsabilità amministrativa delle persone giuridiche.

L'obiettivo quindi che si intende perseguire è la soddisfazione del cliente e il rispetto sistematico e documentato di tutta la normativa applicabile sia al prodotto che all'attività stessa.

Considerando significativamente strategico il sistema di gestione aziendale, la Direzione:

- a) Si assume la responsabilità dell'efficacia del sistema di gestione per la qualità, anche in riferimento al soddisfacimento dei requisiti PED o MDR a cui sono soggetti alcuni dei prodotti venduti;
- b) Stabilisce una politica e degli obiettivi relativi al sistema di gestione compatibili con il contesto e con gli indirizzi strategici dell'organizzazione;
- c) Si assicura dell'integrazione dei requisiti dei sistemi di gestione nei processi di business dell'organizzazione;
- d) Promuove l'utilizzo dell'approccio per processi e del risk-based thinking;
- e) Assicura la disponibilità delle risorse necessarie al sistema di gestione per la qualità e la sicurezza;
- f) Si impegna a prevenire gli infortuni e le malattie professionali, attraverso la valutazione di tutti i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori e l'individuazione delle più opportune misure di prevenzione, protezione, miglioramento;
- g) Attiva un sistema disciplinare per sanzionare le violazioni alle norme di SSL o alle procedure aziendali;
- h) Sensibilizza il proprio personale circa l'importanza strategica della gestione efficace del sistema nonché della conformità ai requisiti cogenti;
- i) Si assicura che il sistema di gestione consegua i risultati attesi anche con attività di audit di parte prima o terza;
- j) Rende attivamente partecipi, guidando e sostenendo, le persone coinvolte nei diversi processi, ciascuna secondo le proprie responsabilità, affinché siano consapevoli dell'importanza del proprio compito contribuiscano attivamente all'efficacia del sistema di gestione;
- k) Promuove il miglioramento continuo a tutti i livelli;
- l) Fornisce sostegno agli altri pertinenti ruoli gestionali per dimostrare la loro leadership, come essa si applica alle rispettive aree di responsabilità;
- m) Riesamina almeno con cadenza annuale lo stato del sistema di gestione per individuarne le criticità e stabilire gli obiettivi di miglioramento.

*Affidabilità, trasparenza e innovazione* continua sono valori di importanza fondamentale a tutti i livelli; il coinvolgimento attivo e collaborativo delle persone costituisce la linfa vitale dell'organizzazione stessa.

La Direzione verifica, promuove e diffonde i risultati di ogni attività di miglioramento coerente agli obiettivi aziendali e alle norme di riferimento coinvolgendo in questo l'intera organizzazione attraverso strumenti oggettivi di analisi e misurazione.

NARDI COMPRESSORI S.R.L. andrà quindi a documentare il raggiungimento degli obiettivi attuando i principi della norma di riferimento UNI EN ISO 9001 e della UNI CEI EN ISO 13485.

La mission aziendale è quella di rappresentare un punto di riferimento significativo per il mercato dei compressori di qualità, con l'obiettivo di offrire ai clienti il MIGLIOR COMPRESSORE MADE IN ITALY.

Montecchio Maggiore, 10/01/2022



Marco Ghiotto